

CORE TOOLS : “APQP+PFMEA+SPC+MSA+CP+PPAP”

Objetivo:

Al finalizar el curso los participantes tendrán los conocimientos necesarios para incrementar el desempeño de sus organizaciones a través de las herramientas básicas (Core Tools).

1. SPC- Statistical Process Control

- Beneficios del Control Estadístico del proceso.
- Variación.
- Causas comunes.
- Causas especiales.
- Dos supuestos básicos.
- Las dos clases generales de datos (pero 3 familias).
- Fuentes de variación del proceso.
- Relación con la variabilidad.
- Descripción de la muestra.
- Gráficas de control.

2. PPAP- Production Part Approval Process

- Requerimientos de presentación del PPAP.
- Revisión de los requerimientos de PPAP.
- Proceso de PPAP.
- Relación del PPAP con los proveedores.
- Documentos para el cliente – Niveles de evidencia.
- Estatus de la parte suministrada.
- Proceso de aceptación del PPAP.
- Relación del PPAP con APQP.
- Retención de registros.

3. MSA- Measurement Systems Analysis

- Sistema de calibración.
- Evaluación de la discriminación.
- Relación SPC-MSA.
- Criterios de aceptación para GRR.
- Relación entre el propósito de la mediación y la evaluación GRR.
- Determinación del análisis bias.
- Determinación del análisis de linealidad.
- Ventajas de ANOVA.
- Método de promedios y rangos.
- Seleccionando pates (atributos).
- Tamaño de muestra.
- Enfoque de detección.
- Método analítico.
- Prácticas para sistemas no aplicables.

Metodología:

"Vivencial crítica" en donde el participante es invitado a cuestionar lo expuesto en sesión en función de su implementación real.
"Taller de trabajo" el participante ejecuta acciones reales sobre la información revisada en sesión.

4. CONTROL PLAN

- ¿En qué consiste el Plan de control?
- ¿Cómo se elabora el Plan de control?
- ¿Cuál es la dinámica del Plan de control?
- ¿Cuáles son los beneficios del Plan de control?
- Gráficas de control.

5. AMEF

- Introducción.
- Antecedentes.
- Definiciones.
- Beneficios.
- Tipos de AMEF.
- Desarrollo del AMEF.
- Organización.
- Mapa de proceso o diagrama de equipo.
- Etapas críticas del proceso del equipo.
- Identificación de modos de falla potencial.
- Identificación de efectos potenciales de falla.
- Calificación en función ocurrencia, severidad y detección.
- Determinación de la prioridad de riesgo.

6. Interpretación de dibujos técnicos de ingeniería-básico

- Denominación de las vistas.
- Vistas particulares.
- Tipos de líneas.
- Secciones.
- Acotación.
- Símbolos complementarios.

Duración: 40 horas

Modalidad: Teórico - Práctico